



f.to IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
*dott. Roberto Orempuller*

**Domanda di locazione alloggio e contributo integrativo sul canone di locazione - L.P. 7 novembre 2005, n. 15**

**Graduatoria: Generale**

**Fase: Definitiva**

**Stato: Confermata**

**Edizione: 01/09/2023 - 30/11/2023**

**Categoria: Cittadini comunitari**

**Strumento: Contributo integrativo per alloggio privato**

<b>Posizione</b>	<b>Identificativo</b>	<b>Richiedente</b>	<b>Totale</b>
1	23-2-11254036		142,50
2	23-2-11579417		134,50
3	23-2-11537796		131,00
4	23-2-11385802		124,50
5	23-2-11337192		123,50
6	23-2-11579462		105,50
7	23-2-11488373		94,00